

AreaRAE Responder

Rilevatore multigas WIRELESS

L' **AreaRAE** è un gas detector **ATEX** che può essere configurato con cinque diversi sensori, equipaggiato con un modem wireless RF (radiofrequenza) che permette all'unità di comunicare e trasmettere letture ed altre informazioni in tempo reale alla base di controllo remota (host).

Nel funzionamento come apparecchio singolo, l'AreaRAE è un robusto monitor portatile in acciaio inossidabile e stagno, con autonomia di 12 ore con batterie ricaricabili Li-Ion o alcaline. E' anche l'unico strumento multisensore che può includere un fotoionizzatore PID per misure di VOC in ppm, sensore per LEL di gas esplosivi, ossigeno e 2 sensori per gas tossici.

Il modem RF assicura una trasmissione in tempo reale dei dati alla stazione base (host controller) distante fino a 3 Km circa. L'uso di un ripetitore RF dislocato a mezza strada, permette di raddoppiare la distanza fino a 6 Km.

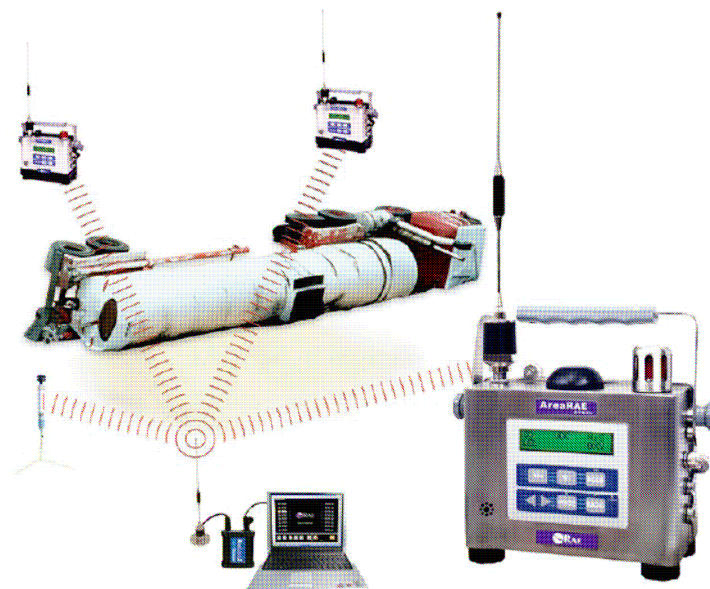
Un personal computer può essere usato come stazione base Host per un sistema **AreaRAE**.

Il software standard **ProRAE Remote** usato per il controllo del sistema **AreaRAE** è in grado di gestire fino a 8 monitors remoti.

L'**AreaRAE** è ideale per interventi HazMat e altri interventi di emergenza. Gli **AreaRAE** detectors possono essere velocemente usati per formare un perimetro di emergenza, dislocando nei punti strategici gli apparecchi e ritornando quindi in un luogo sicuro dal quale seguire sul monitor dell'host controller le letture e gli allarmi tramite il collegamento wireless.

Tutte le letture sono visualizzate contemporaneamente sul display in campo e sulla base remota.

Il datalogger interno memorizza tutti i dati per un futura verifica.



RECOM INDUSTRIALE srl

Via Pietro Chiesa, 25 r. – 16149 Genova – Italia

Tel. (+39) 010-469.56.61 r.a. 010-469.53.25

Fax (+39) 010.642.42.05

e-mail: info@recomind.com

Cap. Soc. € 100.000 int. vers

C.C.I.A.A. 38999 GE

R.E.A. 365226 GE

Partita IVA 03618890101

www.recomindustriale.com

CARATTERISTICHE dei SENSORI			
Gas	Range	Risoluzione	Tempo di risposta T ₉₀
Ossigeno	0 – 30 %	0.1 %	15 secondi
Combustibili	0 – 100 % LEL	1 % LEL	15 secondi
VOC	0 – 200 ppm	0.1 ppm	10 secondi
	200 – 2.000 ppm	1 ppm	10 secondi
Monossido di Carbonio	0 – 500 ppm	1 ppm	20 secondi
Idrogeno Solforato	0 – 100 ppm	1 ppm	30 secondi
Biossido di Zolfo	0 – 20 ppm	0.1 ppm	15 secondi
Ossido di Azoto	0 – 250 ppm	1 ppm	20 secondi
Biossido di Azoto	0 – 20 ppm	0.1 ppm	25 secondi
Cloro	0 – 10 ppm	0.1 ppm	60 secondi
Acido Cianidrico	0 – 100 ppm	1 ppm	60 secondi
Ammoniaca	0 – 50 ppm	1 ppm	150 secondi
Fosfina	0 – 5 ppm	0.1 ppm	60 secondi

CARATTERISTICHE AreaRAE Responder	
Dimensioni e peso	23,5 x 12,7 x 23,5 cm. - Peso con batterie 6.48 Kg
Sensori	5 sensori (VOC, O ₂ , LEL e due gas tossici) PID per VOC, , elettrochimici per tossicità e O ₂ , catalitico per LEL
Alimentazione	Batterie ricaricabili 7,4V/4,5Ah Lithium-ion, con caricabatterie incorporato (tempo di ricarica < 10 ore) e adattatore batterie alcaline.
Autonomia	12 ore continue in Wireless
Display	2 linee, 16 digit LCD autoilluminante al buio
Tastiera	3 tasti per operazioni, 4 tasti per programmi
Letture	valori istantanei gas, nome sensore, valori di preallarme e allarme per tutti i sensori, valori di TWA e STEL per VOC e gas tossici, tensione batterie e tempo trascorso
Allarme	LED gigante a luce intermittente per indicare superamento soglie, batterie scariche e guasto sensori
Impostazioni allarmi	separati per cad. soglia, TWA e STEL
Allarme acustico	buzzer da 100 dB a 10 cm.
Allarme visivo	LED rosso gigante lampeggiante
Reset allarme	reset allarme selezionabile manuale/ automatico
Datalogger	4.000 punti per ogni sensore con memorizzazione ora, S/N, User ID, sito ID
Memoria dati	20.000 letture in memoria non volatile (64 ore – 5 canali con intervallo di 1 minuto)
Datalogger intervallo	programmabile 1 ÷ 3600 sec.
Immunità EM	Nessun effetto ad esposizione di campo RF 0,43 mW/cm ² (trasmettitore 5W a 30 cm.)
Pompa di campionamento	Pompa interna con flusso programmabile (300 e 400 cc/m)
Allarme basso flusso	fermata automatica della pompa per basso flusso
Temperatura	-20°C ÷ +50°C
Umidità	0 % a 95% non condensante
Trasporto	maniglia e cinghia di trasporto
Certificazione	ATEX EX II 2G EEx b IIC T4

RECOM INDUSTRIALE srl

Via Pietro Chiesa, 25 r. – 16149 Genova – Italia
 Tel. (+39) 010-469.56.61 r.a. 010-469.53.25
 Fax (+39) 010.642.42.05
 e-mail: info@recomind.com

Cap. Soc. € 100.000 int. vers
 C.C.I.A.A. 38999 GE
 R.E.A. 365226 GE
 Partita IVA 03618890101
 www.recomindustriale.com