SafeAir® badge passivi colorimetrici



- Estremamente semplici da utilizzare
- Pratici ed economici
- Elevata sensibilità
- Altamente selettivi sull'inquinante richiesto
- Misurazione dell'esposizione (TWA)
- Non richiedono né calibrazioni, né analisi in laboratorio
- Ideali per attività di screening, per valutazioni interne di esposizione dei lavoratori, o per la ricerca di fughe pericolose



Part #	Analita	Soglia
382010	Ammoniaca	4,0 ppm⋅hr
382009	Cloro	0,18 ppm∙hr
382003	Cloro/Biossido di cloro	Cl: 0.18 ppm hr
		ClO: 0.2 ppm·hr
382011	Formaldeide	0,2 ppm·hr
382002	Idrazina	8 ppb·hr
382020	Idrazine (dual level)	Front: 8 ppb·hr
		Back: 4 ppb·hr
382015	Idrogeno Solforato	2.0 ppm·hr
382005	Mercurio	Front: 0.25 mg/m hr
		Back: 0.08 mg/m hr
382004	Ozono	0.05 ppm·hr
382025	Perfluoroisobutilene	3 ppm·min
	(PFIB)	
382036	Fosgene	0.5 ppm·min
382065	Fosgene Dura	1.2 ppm·min
382060	Fosgene Medi	10 ppm·min
382014	Anidride Solforosa	0.2 ppm·hr
382001	TDI/MDI	TDI: 5 ppb·hr
		MDI: 5 ppb·hr





Principio di funzionamento:

Il badge SafeAir fornisce un'indicazione visiva immediata quando è presente un pericolo chimico specifico. Il sensore del SafeAir è costituito da un layer di specifico materiale opportunamente trattao e non da carta impregnata, garantendo così una superficie omogenea e uno stabile cambio di colore. I badge sono altamente sensibili e selettivi nei confronti delle sostanze chimiche di interesse. Un cambiamento di colore indicato da un punto esclamativo avverte quindi della presenza del pericolo, con un sistema semplice, efficace, ed economico. Non richiede formazione, né calibrazione, né attrezzatura opzionale, né interventi di un laboratorio.

Comparatore di colore:

Per una risoluzione più elevata e una portata più ampia, alcuni badge SafeAir possono essere utilizzati con il comparatore di colori. Basta far scorrere il badge SafeAir con il punto esclamativo rivolto verso l'alto nel comparatore di colori e girare la ruota finché i colori non corrispondono. Si leggerà la dose di esposizione dose nella relativa finestra del comparatore.

RECOM INDUSTRIALE s.r.l.Via Pietro Chiesa, 25 r. – 16149 Genova – Italia
Tel. (+39) 010.469.56.61 r.a.– Fax (+39) 010.642.42.05
E-mail: info@recomind.com http://www.recomindustriale.com

Cap. Soc.€.110.000,00 int.Vers. C.C.I.A.A. 38999 GE RE.A. 365226 GE P.IVA e C.F. 03618890101