



GX-9000

Rilevatore multigas per gas combustibili e tossici



Il rilevatore multigas GX-9000 utilizza i sensori R-Sens ed F-Sens di nuova generazione. Con più di 1000 configurazioni possibili, è il rilevatore multigas più versatile.

Disponibili sensori infrared, PID, catalitici, elettrochimici, termoconducibilità, per le più svariate applicazioni.

Riken Keiki, storica azienda leader nella produzione di sensori e strumenti per la rilevazione di gas, presenta il nuovo GX-9000, rilevatore multigas con la più ampia scelta di sensori, per la rilevazione di gas combustibili e tossici.

Robusto, compatto, con una pompa di aspirazione ad alte prestazioni, il GX-9000 è lo strumento ideale per la rilevazione gas in ambienti difficili, garantendo il massimo della sicurezza all'operatore.

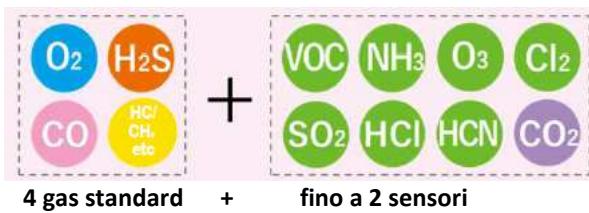
Lo strumento sfrutta sensori di nuova generazione Made in Japan, ad alta affidabilità e precisione.

- Ampio display in Italiano
- Batteria al litio ricaricabile con cavo USB-C
- Bluetooth integrato per scarico dati a PC e collegamento a RK Link App per Android e IOS
- Robusta pompa di aspirazione, per misure a distanza fino a 45 metri
- Misura di %LEL con 27 fattori di correzione in memoria
- Versione GX-9000H per misure fino a 1.000 ppm di H₂S

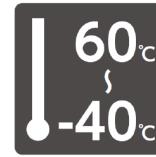
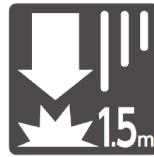
Specifiche

Dimensioni	158 (W) x 85 (H) x 132 (D) mm
Peso	1,1 Kg.
Campionamento	Pompa con flusso circa 0,75 l/min
Autonomia	25 ore in continuo con batteria Litio 12 ore con nr. 3 pile alcaline tipo AA
Display	LCD, retroilluminato in Italiano
Approvazioni	ATEX, IECEX II1G Ex ia IIC T4

Gas	Range	Risol.	Gas	Range	Risol.		
Ossigeno	O ₂	0 ÷ 25% Vol	0,1%	Ammoniaca	NH ₃	0 ÷ 75	0,5
Idrogeno Solforato	H ₂ S	0 ÷ 30 ppm 0 ÷ 100 ppm	0,1	Cloro	Cl ₂	0 ÷ 1,5	0,01
Monossido di carbonio	CO	0 ÷ 500 ppm	1	Ozono	O ₃	0 ÷ 0,600	0,005
Combustibili (catalitico)	CH ₄	0 ÷ 100% LEL	1 %	Acido cloridrico	HCl	0 ÷ 6	0,005
	C ₄ H ₁₀			Anidride Solforosa	SO ₂	0 ÷ 100	0,1
	H ₂			PID 10,6eV	VOC	0 ÷ 40.000 ppb 10 ppb	1 ppb 10 ppb
	C ₂ H ₂			PID 10,6eV	VOC	0 ÷ 4.000 ppm	0,1 ppm 1 ppm
Combustibili (termoconducibilità)	CH ₄	0 ÷ 100% Vol	0,1%	PID 10eV	VOC	0 ÷ 100 ppm	0,01 ppm 0,1 ppm
	C ₄ H ₁₀			Anidride Carbonica	CO ₂	0 ÷ 20% Vol	0,01 % 0,1 %
Combustibili (infrared)	CH ₄ C ₄ H ₁₀	0 ÷ 100 % LEL / Vol	0,5 % 0,1 %	Idrogeno Solforato (high range)	H ₂ S	0 ÷ 1.000 ppm	1



4 gas standard + fino a 2 sensori



RECOM INDUSTRIALE s.r.l.

Via Pietro Chiesa, 25 r. – 16149 Genova – Italia
Tel. (+39) 010.469.56.61 r.a.– Fax (+39) 010.642.42.05
E-mail: info@recomind.com http://www.recomindustriale.com

Cap. Soc. €.110.000,00 int.Vers.

C.C.I.A.A. 38999 GE
RE.A. 365226 GE
P.IVA e C.F. 03618890101